

CIRKULÁCIÓS OLAJOK

TERMÉK MEGNEVEZÉSE	ALAPOLAJ	VISZKOZITÁS 40 °C-nál (mm ² /s)	VISZKOZITÁSI INDEX	DERMEDÉSPONT (°C)	VÍZDEEMULGÁCIÓJA 82 °C-NÁL (min)	FZG (A/8.3/90) TERHELESI TESZT (LEÁLLÁS)	ALKALMAZÁSOK
--------------------	----------	---	-----------------------	----------------------	-------------------------------------	--	--------------

CIRKULÁCIÓS OLAJOK ADALÉKOK NÉLKÜL

Magna 2	Ásványolaj	2	-	-42	-	-	Nagy mértékben finomított ásványolaj alapú olajok a cirkulációs rendszerekhez. Besorolás DIN 51 502 C típus.
Magna 68	Ásványolaj	68	95	-21	-	-	
Magna 100	Ásványolaj	100	96	-12	-	-	
Magna 150	Ásványolaj	150	95	-18	-	-	
Magna 220	Ásványolaj	220	95	-12	-	-	
Magna 320	Ásványolaj	320	95	-12	-	-	Cirkulációs olajok csapágyak, cirkulációs rendszerek és kompresszorok kenésére azokban az esetekben, ahol alacsonyabb adalékot tartalmazó olajokat javasolnak.

CIRKULÁCIÓS OLAJOK AZ ACÉLIPAR SZÁMÁRA

Magna CTX 88	Ásványolaj	100	98	-21	5	>12	Cirkulációs olaj, amely megfelel és meghaladja a Morgoil hengermű gyártó szabványait és követelményeit – Specification Rev. 1.1 (2005.01.27) és Danieli Standard 0.000.001 Rev. 14. specifikáció.
--------------	------------	-----	----	-----	---	-----	---

CIRKULÁCIÓS OLAJOK A PAPÍRIPAR SZÁMÁRA

Magna PM 150 ZZ	Ásványolaj	150	97	-15	15	12	Cinkmentes cirkulációs olaj gördülőcsapágyak kenésére.
Magna PM 220	Ásványolaj	228	-	-18	-	12	Cirkulációs olaj hajtóművek kenésére.
Tribol MO 14	Szintetikus észterek	14,5	220	-15	-	-	Szintetikus szeparációs olaj, kartonok és hullámpapírok vágására (kések kenése) alkalmazzák. Használható fémek hegesztésénél is szeparációs olajként.

CIRKULÁCIÓS OLAJOK PNEUMATIKUS BERENDEZÉSEKHEZ

Magna RD 46	Ásványolaj	46	95	-21	-	-	Cirkulációs olajok, amelyek a nyersanyag kitermelő ipar, a bányászipar, az építőipar területein kerülnek alkalmazásra, beleértve az utak és a közlekedési utak építését is.
Magna RD 100	Ásványolaj	100	95	-18	-	-	

TŰZÁLLÓ HIDRAULIKA FOLYADÉKOK

TERMÉK MEGNEVEZÉSE	ALAPOLAJ	ADALÉKOK TÍPUSA	VISZKOZITÁSI INDEX	ALKALMAZÁSOK
--------------------	----------	-----------------	-----------------------	--------------

Anvol SWX 46	Szintetikus	AW	180	HFDFU típusú folyadék olyan rendszerekben való használatra, amelyek igénylik a legmagasabb követelményeket, a kenőképességet és az égés mentességet. Olyan berendezések üzemeltetésére lettek kifejlesztve, amelyeknél a nyomás eléri az 510 bar értéket.
Anvol SWX 68	Szintetikus	AW	180	
Anvol WG 46	Glikol + víz	AW	> 200	HFC típusú folyadék max. 200 bar nyomású rendszerekben való alkalmazásra. A jó kopásállósága összehasonlítható az ásványolajokkal. Acélüzemekben és öntödékben alkalmazhatóak.
Brayco Micronic 882	Szintetikus	AW	129	Repülőokban és a fegyveriparban alkalmazott folyadék. Alkalmazható a MIL-PFR-5606 kompatibilis folyadékok helyettesítőjeként, vagy kiegészítőjeként. Kompatibilis az MFI-PRF-6083 specifikációjú olajokkal tetszés szerinti arányokban.