

VÍZZEL NEM KEVERHETŐ MEGMUNKÁLÓ FOLYADÉKOK

TERMÉK MEGNEVEZÉSE	JELLEMZŐ PARAMÉTEREK										ALKALMAZÁS
	VISZKÓZITÁS 40 °C-nál (mm ² /s)	LOBBANÁSI PONT (°C)	RÉZ KORROZIÓJA (3h/100 °C)	ÉSZTER	AKTÍV KÉN	NEM AKTÍV KÉN	FOSZFOR	EGYEBEK	KLÓR	CINK	

ÁLTALÁNOS MEGMUNKÁLÁS

CareCut ES 1	27	240	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Észter alapú vágóolaj magas lobbánási ponttal. Kiváló kenési tulajdonságokkal rendelkezik.
Ilocut 154	35	>190	1,9	✓	-	✓	-	-	-	-	Olaj általános megmunkáláshoz közepesen ötvözött acélok és színesfémek megmunkálására.
Performance Bio NC Lite	25	215	1b	✓	-	✓	-	-	-	✓	Olaj általános megmunkáláshoz, ötvözött acélok fúrásához, titán öntvényekhez, alumíniumhoz és egyéb öntvényekhez.
Performance Bio NC Plus	40	282	1b	✓	-	✓	-	-	-	✓	Olaj általános megmunkáláshoz, fúrásához, fogaskerekek megmunkálásához, a magasan ötvözött acélokhöz, titán öntvényekhez és egyéb öntvényekhez.
Performance Bio NC Super Lite	8	161	1b	✓	-	✓	-	-	-	✓	Olaj titán öntvények, öntvények, alumínium öntvények és színesfémek köszörüléséhez és pontos fúrásához.
Performance Bio NC Ultra Lite	16	173	1b	✓	-	✓	-	-	-	✓	Olaj ötvözött acélok, titán öntvények, alumínium öntvények és színesfémek megmunkálásához, köszörüléséhez, fúrásához.
Variocut C 215	15	160	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	Olaj általános megmunkáláshoz és fúrásához.
Variocut C 335	37	220	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Olaj közepesen ötvözött acél megmunkálásához a többborsós gépekben, fogak marásához és menet-metszéshez.
Variocut C 429	18	197	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Univerzális olaj alumínium öntvények általános megmunkálásához.
Variocut C 462	22	204	1b	✓	-	✓	-	-	-	-	Olaj színes fémek és alacsonyán ötvözött színes fémek általános megmunkálásához.

MÉLYFÚRÁS

Ilocut 534 B	15	>150	4c	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Nagy hatékonyságú olaj klórozott paraffin tartalommal színesfémek, rozsdamentes acélok és bonyolult öntvények, mint az Inconel mélyfúrásához.
Variocut C 334	11	>150	4c	✓	✓	-	-	-	-	-	Olaj öntvények, kis részben és közepesen ötvözött acélok mélyfúrásához és általános megmunkálásához.
Variocut D 734	13,6	>150	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Olaj rozsdamentes acél mélyfúrásához nehéz feltételeknél.
Variocut G 485	11	146	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Vágóolaj nagy sebességekhez a magasan ötvözött acélokhöz, alkalmas a CBN köszörűkőves köszörülésekhez, és a fogazások hornyolásához.

HÓNOLÁS

Honilo 171	10,4	140	4c	✓	✓	✓	-	-	✓	-	Olaj hónoláshoz a befejező munkáknál, amelyeknél követelmény a megmunkálás magas minősége, pl. pontos megmunkálás az eszterga automatákon, acél és színesfémek esetén.
Honilo 930	4,2	>125	1a	-	-	-	✓	-	-	-	Hónoló olaj az acél és öntvények nagyon pontos megmunkálásához.
Honilo 971 M	8,5	140	1b	✓	✓	-	✓	-	-	-	Vágóolaj köszörüléshez, elsősorban a CBN köszörűkorongokhoz ajánlott bonyolult anyagoknál, mint a Nimonic, vagy az Inconel.
Honilo 980	4,3	140	1b	✓	-	-	✓	-	-	-	Hónoló olaj acélok és színesfémek befejező műveleteihez.
Honilo 981	4,9	136	1b	✓	-	-	-	-	-	-	Hónoló olaj kitűnő kenési tulajdonságokkal a nagyon pontos megmunkálásoknál a forma végső kialakításához.
Honilo 989	2,9	>109	1a	✓	-	-	✓	✓	-	-	Hónoló olaj acélhoz és alumíniumhoz befejező műveleteknél. Megakadályozza a foltok képződését.

VÍZZEL NEM KEVERHETŐ MEGMUNKÁLÓ FOLYADÉKOK

TERMÉK MEGNEVEZÉSE	JELLEMZŐ PARAMÉTEREK										ALKALMAZÁS
	VISZKOZITÁS 40 °C-nál (mm ² /s)	LOBBANÁSI PONT (°C)	RÉZ KORROZIÓJA (3h/100 °C)	ÉSZTER	AKTÍV KÉN	NEM AKTÍV KÉN	FOSZFOR	EGYEBEK	KLÓR	CINK	

KÖSZÖRÜLÉS

CareCut ES 2	9	216	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Észter bázisú olaj köszörüléshez és befejező műveletekhez magas lobbánási ponttal.
Variocut G 408 HC	7,7	168	1a	-	-	-	-	✓	-	-	Olaj köszörüléshez nagyon magas viszkozitási indexszel (EHVI) kemény fémekhez, mint pl. a wolfrámkarbid gyémánt korongokkal történő megmunkáláshoz.
Variocut G 500	22	206	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Olaj pl. fúrók, marógépek hornyainak csiszolásához. Alkalmas a karborund köszörűkorongokhoz.
Variocut G 600 HC	8,9	>160	1b	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Olaj magas lobbánási ponttal, hidrokrakkolt olajbázisú nagyon magas viszkozitási indexszel (EHVI), nagy sebességű köszörüléshez. Használható a CBN köszörűkorongokhoz.
Variocut G 613 HC	14,4	206	1b	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Olaj nagy eltolással történő, nagysebességű köszörüléshez pl. a fogak köszörülésére. Használható a CBN köszörűkorongokhoz.
Variocut G 650 HC	9,1	170	1b	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Hidrokrakkolt olajbázisú olaj magas lobbánásponttal, nagyon magas viszkozitási indexszel (EHVI), mely lehetővé teszi a nagy előtolású köszörülési műveleteket.

ÜREGELÉS, NAGYOLÁS

Ilocut 11	17	>140	1b	✓	-	-	-	-	✓	-	Nagy hatékonyságú olaj klórtartalmú adalékokkal acél, rozsdamentes acél és nikkel öntvények üregeléséhez.
Variocut B 9	11	154	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	-	Olaj edzett acél és színesfémek üregeléséhez és hornyolásához.
Variocut B 27 F	20	185	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Olaj fogaskerekek marásához, hornyolásához, köszörüléséhez és üregeléséhez,
Variocut G 485	22	169	4c	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	Nagy teljesítményű olaj acélból és rozsdamentes acélból készült fogaskerekek üregeléséhez, megmunkálásához.
Variocut B 40	22	202	1a	✓	-	✓	-	✓	-	-	Nagy teljesítményű olaj magasan ötvözött acélból és rozsdamentes acélból készült fogaskerekek üregeléséhez, megmunkálásához.
Variocut B 46 TC	15	>140	2b	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	Nagy hatékonyságú olaj magasan ötvözött acélból és rozsdamentes acélból készült fogaskerekek üregeléséhez, megmunkálásához.

KENŐANYAGOK KÖDKENÉSHEZ

Hyspray A 1536	27	194	1a	-	-	-	-	-	-	-	Bio-alkohol bázisú, vízzel nem keverhető folyadék, ködkenéshez, alumínium öntvények megmunkálására.
Hyspray E 2000	28	240	1b	✓	-	✓	✓	-	-	-	Vízzel nem keverhető, szintetikus észter alapú megmunkáló folyadék ködkenéshez, magasan ötvözött acélok és színesfémek megmunkálásához.

VÍZZEL NEM KEVERHETŐ MEGMUNKÁLÓ FOLYADÉKOK

TERMÉK MEGNEVEZÉSE	JELLEMZŐ PARAMÉTEREK										ALKALMAZÁS
	VISZKÓZITÁS 40 °C-nál (mm ² /s)	LOBBANÁSI PONT (°C)	RÉZ KORROZIÓJA (3h/100 °C)	ÉSZTER	AKTÍV KÉN	NEM AKTÍV KÉN	FOSZFOR	EGYEBEK	KLÓR	CINK	

UNIVERZÁLIS OLAJOK

Ilocut 330	26	204	4c	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	Ásványolaj általános megmunkáláshoz, fogazásokhoz, magasan ötvözött acélok köszörülésére, mélyfúrására és üregelésre.
Ilocut 522 MP	22	208	1a	-	-	✓	✓	-	-	-	Univerzális olaj sokoldalú felhasználásra, főleg az eszterga automatáknál és az acél és színesfémek egyszerű megmunkáló műveleteinél. HLP-D hidraulika folyadékként is használható, nem tartalmaz nehézfémeket.
Ilocut 532 MP	32	200	1a	-	-	✓	✓	-	-	-	
Ilocut 546 MP	46	200	1a	-	-	✓	✓	-	-	-	

SZIKRAFORGÁCSOLÁS

Ilocut EDM 180	2,6	106	1b	-	-	-	-	-	-	-	Adalékmentes dielektrikumok magas öregedésállósággal, és jó szűrhetőséggel. Az Ilocut EDM 180 a végső finom megmunkálásra, az Ilocut EDM 200 és 401 a nagyoló és a simító megmunkálásra lett kifejlesztve. Tekintettel az alacsony viszkozitásra az EDM 401 használható keményfémek esetében köszörűolajként is.
Ilocut EDM 200	2,0	104	1b	-	-	-	-	-	-	-	
Ilocut EDM 401	3,9	123	1b	-	-	-	-	-	-	-	

IPARI TISZTÍTÓSZEREK, MOSÓFOLYADÉKOK

TERMÉK MEGNEVEZÉSE	pH 5% KONCENTRÁCIÓNÁL	ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET TARTOMÁNY (°C)	ALKALMAZÁS					ANYAG TÍPUSA			SZENNYEZŐDÉS TÍPUSA					ALKALMAZÁS
			BEMERÍTÉSES MOSÁS	ULTRAHANG	SZÓRÓMOSÁS	ÁRASZTÁSOS	NAGYNYOMÁSÚ	ACÉL	ALUMINIUM	SZÍNESFÉMEK	EMULZIÓK	ALACSONY VISZKÓZITÁSÚ MEGMUNKÁLÓ OLAJOK	KÖZEPES VISZKÓZITÁSÚ MEGMUNKÁLÓ OLAJOK	MEGMUNKÁLÓ OLAJOK NEHEZ MUNKÁKHOZ	PASZTÁKVIASZOK	

VÍZKEVERÉSŰ ÁLTALÁNOS MOSÓSZEREK

Techniclean D 890	8,9	50-80	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	Többcélú mosófolyadék bemeztéses és ultrahangos mosásra különböző fémeknél.
Techniclean HP	9,3	20-65	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Univerzális mosófolyadék magas nyomású tisztításokhoz.
Techniclean MP2	8,8	50-80	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Univerzális mosófolyadék szervesen sók nélkül.
Techniclean S 9	11,2	25-50	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Mosófolyadék nagy nyomáshoz lágy és kemény vízhez, nem maradnak utána fehér lerakódások és foltok.
Techniclean S 20	9,9	20-70	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Mosófolyadék acélhoz és alumíniumhoz.
Techniclean S 25	10,5	45-70	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	Mosófolyadék vasanyagok hőkezelés előtti tisztítására.
Techniclean S 581	10,7	20-80	-	-	✓	✓	-	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	Mosófolyadék vasanyagok hőkezelés előtti tisztítására.
Techniclean TW AL	9,3	40-70	-	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	Univerzális tisztítószer szórómosáshoz.

IPARI TISZTÍTÓSZEREK

KORROZIÓVÉDŐ SZEREK

EMULZIÓK ÉS OLAJOK A FÉMMEGMUNKÁLÁSHOZ

EDZŐOLAJOK